



### FREE NOSE® DEXPANTHENOL - NASAL SPRAY

**FREE NOSE® Dexpantenol** is a nasal spray with Dexpantenol (pro-vitamin B5) in a physiological saline solution.

Due to its content in dexpantenol with moisturizing properties, it is ideal for the prevention and treatment of nasal mucosa dryness. This isotonic saline solution is suitable for adults and children from 1 year of age for prevention of symptoms and as additional therapy in the rhinitis treatment.

#### Composition:

Purified water, dexpantenol (3%) (pro-vitamin B5), sodium chloride (0.9%), potassium dihydrogen phosphate, dipotassium hydrogen phosphate, EDTA disodium salt dehydrate, benzalkonium chloride and sodium hydroxide.

#### Directions of use:

1. Shake the bottle before use and remove the protective cap. The first time it is used, it may require pressing several times the applicator until the pulverization of the product.
2. Introduce gently the nasal applicator in one nostril and press the pump to apply the product.
3. Repeat the process with the other nostril.
4. Clean the tip with water and dry.
5. Cover the nasal applicator with the protective cap until the next use.

If significant discomfort appears during its use, stop the treatment and consult a physician.

#### Recommended dose:

For adults and children from 1 year: apply in each nostril as often as necessary.

#### Contraindications and adverse effects:

- No adverse effects have been described at the recommended therapeutic doses, but if you experience side effects, consult your usual doctor or pharmacist.
- Any serious adverse event related to this product must be declared to the manufacturer, distributor and national health authority in your country
- At the indicated doses, no interactions are known. Similarly, it is recommended to consult with your habitual doctor if you are taking any medication.

#### Warnings and precautions:

- Keep out of the reach of children.
- In case of a known or suspected allergy to any of the contents of this medical device, as a precaution, it is advisable to avoid using it.
- For hygienic reasons and to prevent the transmission of pathogens, this container should not be used by more than one person.

#### Conservation and expiry date:

- Do not use after the expiry date printed on the box and bottle.
- Discard 3 months after first opening.
- Keep in a cool and dry place. Keep below 40°C.
- Deposit the bottle and the protective cap in the corresponding containers.
- It is recommended not to discard the box or the leaflet during the use of the product.

#### Presentation:

Spray without propellant gas in a 20 ml bottle with nasal applicator.

Date of issue: 05/10/2023. Version 03

Knowing your experience with the product will allow us to grow



YSANA® VIDA SANA  
PHARMALINK, S.L

Av. Universitat Autònoma, 13 - Parc Tecnològic del Vallès  
08290 Cerdanyola del Vallès - BARCELONA - SPAIN  
Customer service: +34 666 570 401  
www.pharmalink.es



REF PL0130





## FREE NOSE® DEXPANTENOL - ESPRAY NASAL

**FREE NOSE® Dexpantenol** es un spray nasal formulado con dexpantenol en una solución salina fisiológica.

Debido a su contenido en dexpantenol con propiedades hidratantes, es ideal para la prevención y el tratamiento de la sequedad de la mucosa nasal. Esta solución salina isotónica es adecuada para adultos y niños a partir de 1 año, para la prevención de síntomas y como terapia adicional en el tratamiento de la rinitis.

### Composición:

Agua purificada, dexpantenol (3%) (pro-vitamina B5), cloruro de sodio (0,9%), fosfato dihidrogenado de potasio, fosfato hidrogenado de dipotasio, EDTA sal disódica dihidrato, cloruro de benzalconio e hidróxido de sodio.

### Modo de uso:

1. Agitar el envase y retirar el tapón protector. La primera vez que se utilice puede ser necesario presionar varias veces la bomba antes de que el producto se pulverice.
  2. Cuidadosamente introducir el aplicador en un orificio nasal y presionar la bomba para aplicar el producto.
  3. Repetir el proceso en la otra fosa nasal.
  4. Limpiar el aplicador con agua y secar.
  5. Cubrir el aplicador con el tapón protector hasta nuevo uso.
- Si aparece alguna molestia significativa durante su uso, detenga el tratamiento y consulte con su médico.

### Dosis recomendada:

Para adultos y niños a partir de 1 año de edad, tantas veces como sea necesario.

### Contraindicaciones y efectos adversos:

- No se han descrito efectos adversos a las dosis terapéuticas recomendadas, pero si experimenta efectos adversos, consulte con su médico o farmacéutico habitual.
- Cualquier incidente adverso relacionado con el producto debe ser comunicado al fabricante, distribuidor o a la Autoridad Sanitaria competente (AEMPS).
- A las dosis indicadas no se conocen interacciones. De igual modo, se recomienda consultar con su médico si está tomando algún otro tipo de medicación.

### Advertencias y precauciones:

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- En caso de alergia o sospecha de alergia a alguno de los componentes de este producto sanitario, como precaución, es recomendable no usarlo.
- Por razones higiénicas y prevenir la transmisión de patógenos, este envase no debe ser usado por más de una persona.

### Conservación y fecha de caducidad:

- No usar el producto después de la fecha de caducidad indicada en la caja y en la etiqueta.
- Desechar 3 meses después de su apertura.
- Mantener en un lugar fresco y seco. Mantener por debajo de 40°C.
- Deposite la botella y el tapón en los contenedores correspondientes.
- Se recomienda no desechar la caja ni el prospecto durante el uso del producto.

### Presentación:

Espray sin gas propelente en una botella de 20 ml con aplicador nasal.

Fecha de emisión: 05/10/2023. Versión 03

Conocer tu experiencia con el producto nos permitirá crecer



YSANA® VIDA SANA  
PHARMALINK, S.L.

Av. Universitat Autònoma, 13 - Parc Tecnològic del Vallès  
08290 Cerdanyola del Vallès - BARCELONA - SPAIN  
Atención al consumidor: +34 666 570 401  
www.pharmalink.es



REF PLO130

